

FR04/2113



REC'D 16 NOV 2004	
WIPO	PCT

# BREVET D'INVENTION

CERTIFICAT D'UTILITÉ - CERTIFICAT D'ADDITION

## COPIE OFFICIELLE

Le Directeur général de l'Institut national de la propriété industrielle certifie que le document ci-annexé est la copie certifiée conforme d'une demande de titre de propriété industrielle déposée à l'Institut.

Fait à Paris, le 27 JUIL. 2004

Pour le Directeur général de l'Institut  
national de la propriété industrielle  
Le Chef du Département des brevets

Martine PLANCHE

DOCUMENT DE  
PRIORITÉ

PRÉSENTÉ OU TRANSMIS  
CONFORMÉMENT À LA RÈGLE  
17.1. a) OU b)

BEST AVAILABLE COPY

INSTITUT  
NATIONAL DE  
LA PROPRIÉTÉ  
INDUSTRIELLE

SIEGE  
26 bis, rue de Saint-Petersbourg  
75800 PARIS cedex 08  
Téléphone : 33 (0)1 53 04 53 04  
Télécopie : 33 (0)1 53 04 45 23  
www.inpi.fr

**BREVET D'INVENTION  
CERTIFICAT D'UTILITÉ**

Code de la propriété intellectuelle - Livre VI

**REQUÊTE EN DÉLIVRANCE**  
page 1/2

**BR1**

Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire

DB 540 W / 210502

<p>REMISE DES PIÈCES DATE <b>12 AOÛT 2003</b> LIEU <b>75 INPI PARIS</b> N° D'ENREGISTREMENT <b>0309868</b> NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI DATE DE DÉPÔT ATTRIBUÉE <b>12 AOÛT 2003</b> PAR L'INPI</p>		<p><b>1 NOM ET ADRESSE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE À QUI LA CORRESPONDANCE DOIT ÊTRE ADRESSÉE</b></p> <p><b>BLOCH &amp; ASSOCIES</b> Conseils en Propriété Industrielle 2 Square de l'avenue du Bois 75116 PARIS</p>	
<p><b>Vos références pour ce dossier</b> (facultatif) Dos. 431</p>			
<p><b>Confirmation d'un dépôt par télécopie</b></p>		<p><input type="checkbox"/> N° attribué par l'INPI à la télécopie</p>	
<p><b>2 NATURE DE LA DEMANDE</b></p>		<p><b>Cochez l'une des 4 cases suivantes</b></p>	
<p>Demande de brevet <input checked="" type="checkbox"/></p>			
<p>Demande de certificat d'utilité <input type="checkbox"/></p>			
<p>Demande divisionnaire <input type="checkbox"/></p>			
<p>Demande de brevet initiale N° _____ Date _____</p>			
<p>ou demande de certificat d'utilité initiale N° _____ Date _____</p>			
<p>Transformation d'une demande de brevet européen <input type="checkbox"/></p>			
<p>Demande de brevet initiale N° _____ Date _____</p>			
<p><b>3 TITRE DE L'INVENTION (200 caractères ou espaces maximum)</b></p> <p>Tampon pour les soins de la peau</p>			
<p><b>4 DÉCLARATION DE PRIORITÉ OU REQUÊTE DU BÉNÉFICE DE LA DATE DE DÉPÔT D'UNE DEMANDE ANTÉRIEURE FRANÇAISE</b></p>		<p>Pays ou organisation _____ N° _____ Date _____ Pays ou organisation _____ N° _____ Date _____ Pays ou organisation _____ N° _____ <input type="checkbox"/> S'il y a d'autres priorités, cochez la case et utilisez l'imprimé «Suite»</p>	
<p><b>5 DEMANDEUR (Cochez l'une des 2 cases)</b></p>		<p><input checked="" type="checkbox"/> <b>Personne morale</b> <input type="checkbox"/> <b>Personne physique</b></p>	
<p>Nom ou dénomination sociale</p>		<p>GEORGIA-PACIFIC FRANCE</p>	
<p>Prénoms</p>			
<p>Forme juridique</p>		<p>Société en commandite par actions</p>	
<p>N° SIREN</p>		<p>17 02 05 51 87</p>	
<p>Code APE-NAF</p>			
<p>Domicile ou siège</p>	<p>Rue</p>	<p>11 Route Industrielle</p>	
	<p>Code postal et ville</p>	<p>16 83 20 KUNHEIM</p>	
	<p>Pays</p>	<p>FRANCE</p>	
<p>Nationalité</p>		<p>française</p>	
<p>N° de téléphone (facultatif)</p>		<p>N° de télécopie (facultatif)</p>	
<p>Adresse électronique (facultatif)</p>			
<p><input type="checkbox"/> S'il y a plus d'un demandeur, cochez la case et utilisez l'imprimé «Suite»</p>			

**BREVET D'INVENTION  
CERTIFICAT D'UTILITÉ**

**REQUÊTE EN DÉLIVRANCE**  
page 2/2

**BR2**

REMISE DES PIÈCES DATE <b>12 AOUT 2003</b> LIEU <b>75 INPI PARIS</b> N° D'ENREGISTREMENT <b>0309868</b> NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI		Réservé à l'INPI	DB 540 W / 210502
<b>6 MANDATAIRE (s'il y a lieu)</b> Nom <b>BLOCH &amp; ASSOCIES</b> Prénom Cabinet ou Société <b>Conseils en Propriété Industrielle</b> N° de pouvoir permanent et/ou de lien contractuel Adresse Rue <b>2 Square de l'avenue du Bois</b> Code postal et ville <b>75 111 16 PARIS</b> Pays <b>FRANCE</b> N° de téléphone (facultatif) N° de télécopie (facultatif) Adresse électronique (facultatif)			
<b>7 INVENTEUR (S)</b> Les demandeurs et les inventeurs sont les mêmes personnes <input type="checkbox"/> Oui <input checked="" type="checkbox"/> Non : Dans ce cas remplir le formulaire de Désignation d'inventeur(s)		Les inventeurs sont nécessairement des personnes physiques	
<b>8 RAPPORT DE RECHERCHE</b> Établissement immédiat ou établissement différé <input checked="" type="checkbox"/> Établissement immédiat <input type="checkbox"/> Établissement différé Paiement échelonné de la redevance (en deux versements) <input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non		Uniquement pour une demande de brevet (y compris division et transformation) Uniquement pour les personnes physiques effectuant elles-mêmes leur propre dépôt <input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non	
<b>9 RÉDUCTION DU TAUX DES REDEVANCES</b>		Uniquement pour les personnes physiques <input type="checkbox"/> Requête pour la première fois pour cette invention (joindre un avis de non-imposition) <input type="checkbox"/> Obtenue antérieurement à ce dépôt pour cette invention (joindre une copie de la décision d'admission à l'assistance gratuite ou indiquer sa référence) : AG	
<b>10 SÉQUENCES DE NUCLEOTIDES ET/OU D'ACIDES AMINÉS</b> Le support électronique de données est joint La déclaration de conformité de la liste de séquences sur support papier avec le support électronique de données est jointe Si vous avez utilisé l'imprimé «Suite», indiquez le nombre de pages jointes		<input type="checkbox"/> Cochez la case si la description contient une liste de séquences	
<b>11 SIGNATURE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE</b> (Nom et qualité du signataire) Daniel DAVID (CPI 01-0505)		VISA DE LA PRÉFECTURE OU DE L'INPI	

La présente invention porte sur un tampon constitué de fibres de coton ou autres matériaux cellulósiques ou synthétiques, destiné aux soins de la peau et ayant en particulier la propriété d'être exfoliant.

5

Dans le cadre des soins de la peau dans le domaine des produits cosmétiques notamment, on connaît le traitement d'exfoliation ou de gommage. Il s'agit d'une action qui permet l'élimination des impuretés incrustées et accumulées à la surface de l'épiderme, et des cellules mortes par une action mécanique de frottement. Le frottement permet d'affiner le grain de la peau, de purifier l'épiderme et d'éclaircir le teint. On utilise conventionnellement des fibres naturelles. On connaît par exemple le pain de luffa ou courge fibreuse, le gant de crin, de chanvre ou même de sisal. Cependant ces fibres très grossières ont pour effet un gommage fort qui ne peut être réalisé que de temps en temps, de façon hebdomadaire ou encore mensuelle. On connaît aussi des préparations exfoliantes avec des éléments naturels, organiques ou de type végétal comme les akènes de fraise, noyaux d'abricot concassés, silice organique de bambou, cellulose de courge, ou bien encore des éléments de type minéral comme des billes de silice ou bien encore des éléments artificiels et / ou synthétiques. Cela comprend tous les polymères tels que : polyéthylène, nylon, polypropylène, EVA. La tendance actuelle du marché repose sur ces derniers éléments sous forme de microbilles qui permettent des gommages plus doux selon la nature du matériau. On utilise ainsi des sphères cassables larguant des principes actifs.

25

La présente invention vise un article pour le soin de la peau qui est destiné à un usage quotidien.

30

Un autre objectif de l'invention est la réalisation d'un article qui peut être utilisé à la fois pour le gommage, le massage et le démaquillage de la peau.

35

On parvient à cet objectif conformément à l'invention avec un tampon pour le soin de la peau comprenant des éléments gommants répartis entre au moins une première couche fibreuse et une seconde couche fibreuse de plus faible grammage que la première couche fibreuse.

La solution de l'invention permet ainsi d'obtenir un effet gommant du fait de l'application de la surface comportant les éléments gommants sous une

couche fibreuse de faible grammage sur la peau avec une dynamique de déplacement.

5 On obtient un effet massant par la géométrie de la surface et son déplacement sur la peau.

En raison de la couche de fibres de plus faible grammage, l'effet mécanique est atténué ce qui permet d'obtenir un gommage très doux et donc un usage quotidien.

10 Lorsqu'on emploie des fibres hydrophiles dans au moins l'une des couches, on permet une action renforcée du démaquillage du fait de l'action mécanique des éléments gommants complétée par l'absorption des fibres qui capturent le maquillage. Comme le démaquillage est plus efficace, il est  
15 plus rapide. La peau est moins irritée ; elle reste plus souple.

De préférence, les éléments gommants forment une couche, et le grammage de la couche d'éléments gommants est compris entre 2 et 50 g/m<sup>2</sup>. Les  
20 éléments gommants sont choisis parmi les produits organiques naturels tels que : akènes de fraise, noyaux d'abricot concassés, silice organique de bambou, cellulose de courge ou encore de façon plus innovante anas de lin, minéraux naturels tels que les billes de silice ou artificiels tels que des sphères de cellulose et de méthylcellulose ou bien encore synthétiques tels que des polymères de polyéthylène, de nylon, de polypropylène ou d'EVA.

25 Les couches fibreuses sont composées avantageusement de fibres choisies parmi les fibres cellulosiques, artificielles, synthétiques, seules ou en mélange.

30 En particulier la première couche est composée de fibres choisies parmi les fibres de coton, viscose, polyester, polypropylène, seules ou en mélange, et son grammage est compris entre 35 et 350 g/m<sup>2</sup>. Avantageusement la première couche est une nappe de fibres de type nappage pneumatique, par exemple du type Rando Webber. Elle peut aussi être composée d'une  
35 nappe et d'un voile de cardé ou encore de plusieurs voiles de cardé.

En particulier également, la seconde couche est composée de fibres choisies parmi les fibres de coton, lin, ramie viscose, polyester, polypropylène, seules ou en mélange, et son grammage est compris entre  
40 10 et 50 g/m<sup>2</sup>. Il est inférieur à celui de la première couche.

Avantageusement, la seconde couche est composée d'un ou plusieurs voiles de cardé.

Selon un mode de réalisation particulier, le tampon comprend une deuxième couche d'éléments gommants compris entre la première couche et une troisième couche fibreuse de plus faible grammage que celui de la première couche.

Avantageusement, les couches fibreuses sont liées et en particulier les couches sont liées entre elles par exemple par liage hydraulique ou mécanique ou bien, lorsque les couches comprennent au moins une partie de matière thermofusible, les fibres sont au moins partiellement thermoliées.

L'invention porte également sur un procédé de fabrication d'un tel tampon. Il comprend les étapes suivantes : formation d'une première couche de fibres, dépôt d'une couche d'éléments gommants sur la première couche, dépôt d'une deuxième couche de fibres sur la couche d'éléments gommants.

L'invention sera mieux comprise avec la description qui suit de divers modes de réalisation, en relation avec les dessins annexés sur lesquels

la figure 1 représente schématiquement la structure d'un tampon de l'invention, vu en coupe transversale et en perspective,

les figures 2 à 4 représentent des variantes de structure de tampon.

Comme on le voit sur la figure 1, le produit de l'invention est composé d'une première couche de fibres 2 servant de support à une couche d'éléments gommants 4, répartis uniformément ou selon un motif déterminé sur sa surface. Les éléments gommants sont immobilisés par une seconde couche de fibres 6 qui reste suffisamment fine pour ne pas masquer l'effet sur la peau de la couche d'éléments gommants.

Pour la première couche, on emploie de manière préférée une couche de fibres formée par une machine de type Rando Webber qui dispose les fibres avec une certaine orientation inclinée par rapport à la direction de formation de la nappe. La couche est ainsi relativement épaisse. On emploie avantageusement des fibres de coton hydrophile. Cependant comme cela l'a été mentionné plus haut, d'autres catégories de fibres sont possibles. Le grammage de la couche 2 est compris entre 35 et 350 g/m<sup>2</sup>.

La couche gommante est composée d'éléments qui sont connus dans le domaine cosmétique comme présentant des propriétés exfoliantes tolérées par la peau. Il peut s'agir comme cela a été mentionné plus haut d'éléments de nature organique, minérale, artificielle ou bien synthétique. Les éléments se présentent sous la forme de granulés ou bien de micro-billes ; le grammage de la couche 4 est compris entre 2 et 50 g/m<sup>2</sup>.

La couche supérieure 6 est formée d'une deuxième couche fibreuse destinée à prendre en sandwich avec la première couche 2, les éléments de la couche gommante 4. Cette couche est avantageusement constituée d'un ou plusieurs voiles de carde. L'avantage du voile de carde est d'offrir une certaine résistance avant même toute liaison des fibres d'une autre manière, tout en restant assez fin pour ne pas masquer la rugosité des éléments sous-jacents. Le grammage de la couche est compris entre 10 et 50 g/m<sup>2</sup>. Il est de préférence toujours inférieur à celui de la première couche qui sert plutôt de support.

En utilisation, on frotte la peau en appliquant le côté du tampon avec la deuxième couche 6 pour obtenir un effet gommant et massant à la fois. On utilise la seconde face du côté de la première couche de fibres 2 pour l'essuyage par exemple. Elle est nécessairement plus douce, car on ne sent pas ou on les sent moins, les particules gommantes à travers elle.

L'ensemble peut être laissé sous la forme de couches non liées ; mais l'ensemble manquant de cohésion surtout vis à vis de l'action de frottage, on lie de préférence les couches entre elles. Par exemple on peut les lier hydrauliquement ou mécaniquement ou bien par un autre moyen équivalent quant au résultat. Le tampon peut aussi comprendre de la matière thermofusible et les fibres être au moins partiellement thermoliées.

Cependant l'invention ne se limite pas à cette structure. Sur la figure 2, on a représenté un mode de réalisation où la première couche 22 servant de support est aussi un voile de carde ou une pluralité de voiles de carde. On retrouve sur le tampon de la figure 2, la couche 24 d'éléments gommants comme dans le mode de réalisation de la figure 1, et une couche fibreuse supérieure 26.

Selon la réalisation de la figure 3, on a créé un tampon à deux faces exfoliantes, la cohésion de l'ensemble étant assurée par la couche centrale

qui est de préférence plus épaisse. Le tampon comprend donc une couche centrale 32 qui peut être un voile de carde mais de préférence, il s'agit d'une nappe comme pour la première couche du mode de réalisation de la figure 1. On trouve une couche 36 et 36' de chaque côté de la première couche 32. Il peut s'agir là encore de voiles de carde. Les couches d'éléments gommants, 34 et 34' respectivement, sont prises en sandwich entre les couches 32 et 36 pour l'une et les couches 32 et 36' pour l'autre.

Sur la figure 4, on a représenté une réalisation où les éléments gommants 44 sont répartis sur la surface de la première couche 42 de manière régulièrement espacée. Par exemple les éléments peuvent être disposés en lignes ou en bandes ou selon tout autre motif continu ou discontinu. On obtient ainsi un relief bien marqué par alternance de bosses et de surfaces planes. Comme dans les autres réalisations, ils sont maintenus par la couche fibreuse supérieure 46 plus légère que la couche 42.

Selon une autre structure non représentée, on dispose un ou plusieurs voiles de carde sur la face libre de la première couche, de façon à rendre le contact de la face opposée à la face gommante plus doux.

L'invention ne se limite pas aux modes de réalisation présentés ci-dessus, elle englobe toutes les variantes à la portée de l'homme du métier.



## Revendications

- 5 1. Tampon pour le soin de la peau comprenant des éléments gommants (4, 24, 34-34', 44) répartis entre au moins une première couche fibreuse (2, 22, 32, 42) et une seconde couche fibreuse (6, 26, 36-36', 46) de plus faible grammage que la première couche fibreuse.
- 10 2. Tampon selon la revendication précédente dont les éléments gommants forment une couche.
3. Tampon selon la revendication précédente dont la couche d'éléments gommants est uniformément répartie.
- 15 4. Tampon selon la revendication 2 dont la couche d'éléments gommants est répartie selon un motif continu ou discontinu.
- 20 5. Tampon selon la revendication 1 dont les couches fibreuses (2, 22, 32, 42, 6, 26, 36-36', 46) sont composées de fibres choisies parmi les fibres cellulosiques, artificielles ou synthétiques, seules ou en mélange.
- 25 6. Tampon selon la revendication précédente dont la première couche (2, 22, 32, 42) est composée de fibres choisies parmi les fibres de coton, viscose, polyester ou polypropylène seules ou en mélange.
- 30 7. Tampon selon la revendication précédente dont le grammage de la première couche (2, 22, 32, 42) est compris entre 35 et 350 g/m<sup>2</sup>.
- 35 8. Tampon selon la revendication précédente dont la première couche (2, 22, 32, 42) est une nappe de fibres de type Rando Webber.
9. Tampon selon la revendication 5 dont la seconde couche (6, 26, 36-36', 46) est composée de fibres choisies parmi les fibres de coton, lin, ramie, viscose, polyester ou polypropylène, seules ou en mélange.
- 40 10. Tampon selon la revendication précédente, dont le grammage de la seconde couche (6, 26, 36-36', 46) est compris entre 10 et 50 g/m<sup>2</sup>.

11. Tampon selon la revendication précédente dont la seconde couche (6, 26, 36-36', 46) est composée d'un ou plusieurs voiles de carde.

5 12. Tampon selon l'une des revendications précédentes dont le grammage de la couche d'éléments gommants (4, 24, 34-34', 44) est compris entre 2, et 50 g/m<sup>2</sup>.

10 13. Tampon selon la revendication précédente, dont les éléments gommants (4, 24, 34-34', 44) sont choisis parmi les produits,

- organiques naturels tels que : akènes de fraise, noyaux d'abricot, silice organique de bambou ou cellulose de courge,

- minéraux tels que les billes de silice,

- artificiels tels que des sphères de cellulose et de méthylcellulose

15 - ou bien encore synthétiques tels que les polymères polyéthylène, nylon, polypropylène ou EVA.

20 14. Tampon selon l'une des revendications précédentes comprenant une deuxième couche d'éléments gommants (34') compris entre la première couche (32) et une troisième couche fibreuse (36').

25 15. Tampon selon l'une des revendications précédentes dont les couches fibreuses sont liées.

30 16. Tampon selon l'une des revendications précédentes dont les couches sont liées entre elles.

35 17. Tampon selon l'une des revendications 15 ou 16 dont les fibres sont liées entre elles par liage hydraulique ou mécanique.

40 18. Tampon selon la revendication 15 ou 16 comprenant au moins de la matière thermofusible et dont les fibres sont au moins partiellement thermoliées.

45 19. Procédé de fabrication d'un tampon selon l'une des revendications précédentes comprenant les étapes suivantes : formation d'une première couche de fibres, dépôt d'une couche d'éléments gommants sur la couche, dépôt d'une deuxième couche de fibres sur la couche d'éléments gommants.

fig. 1

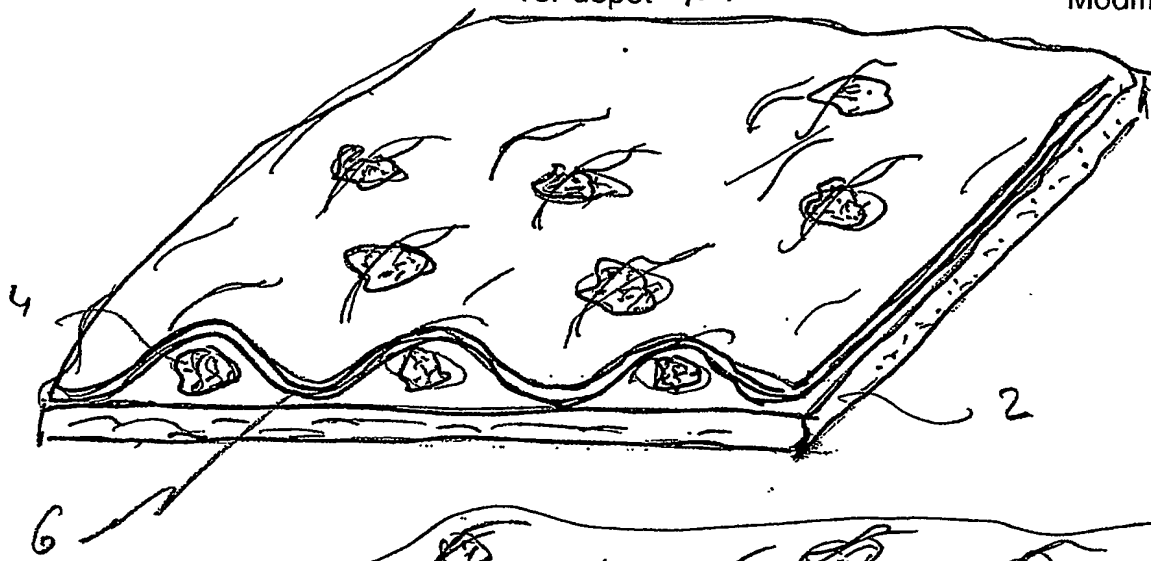


fig. 2

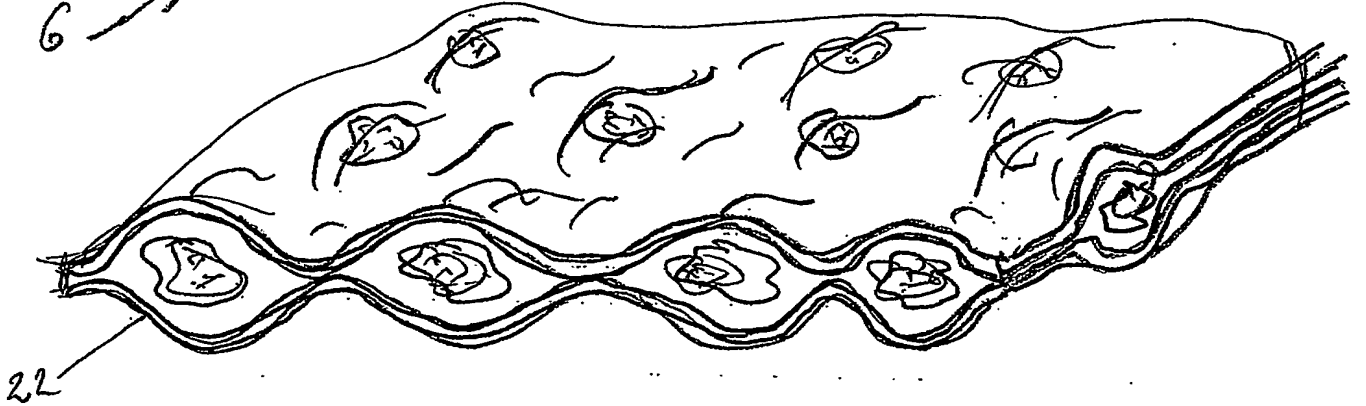


fig. 3

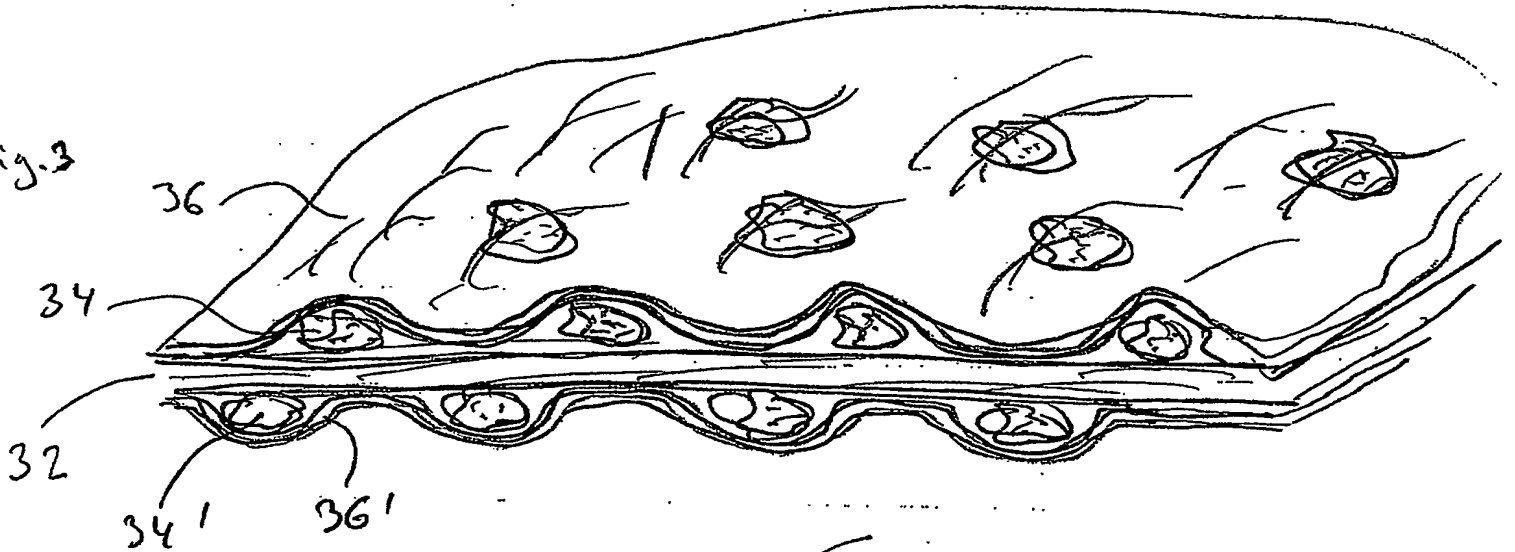
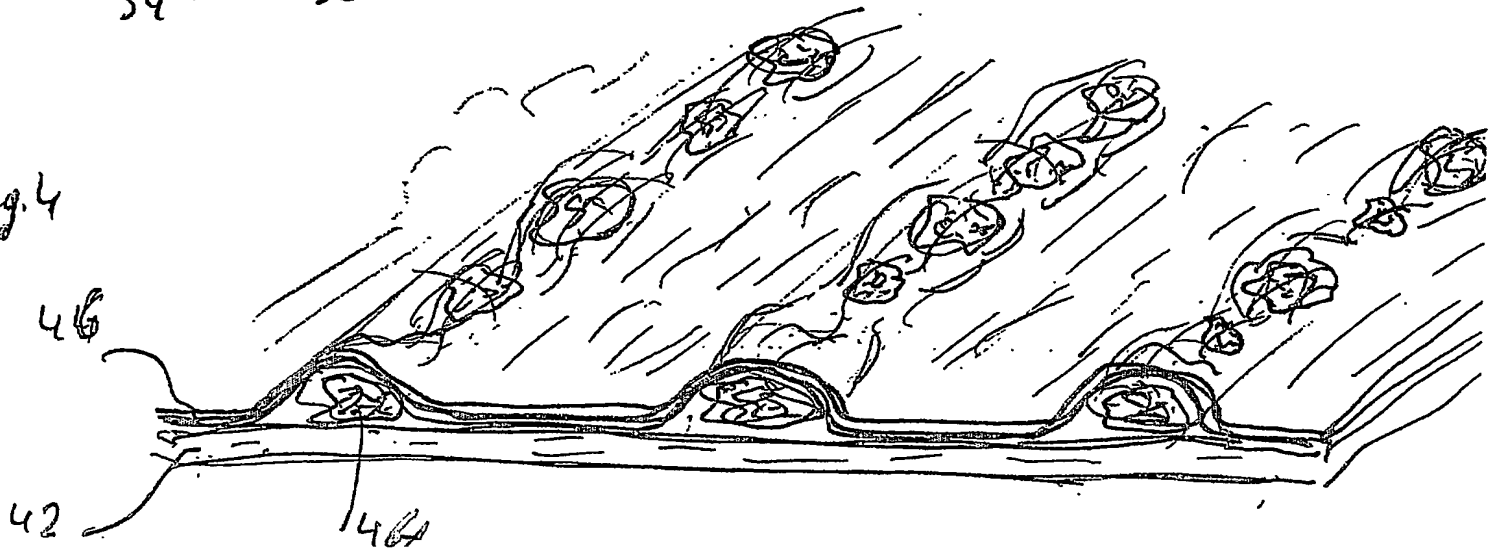
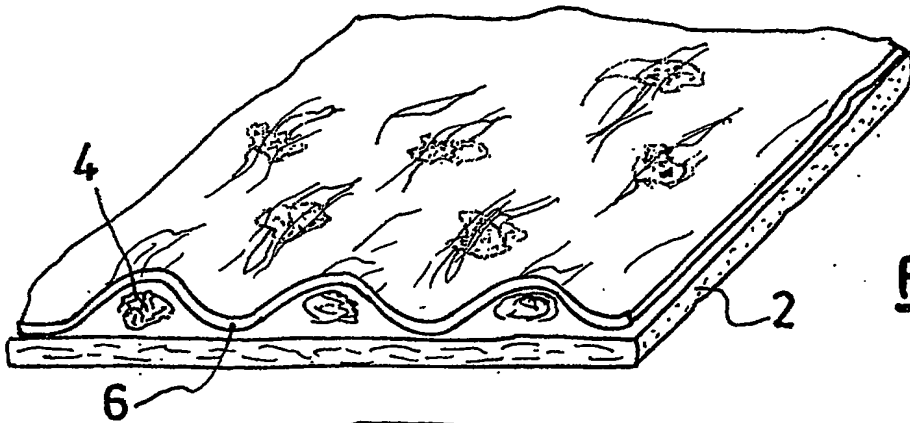


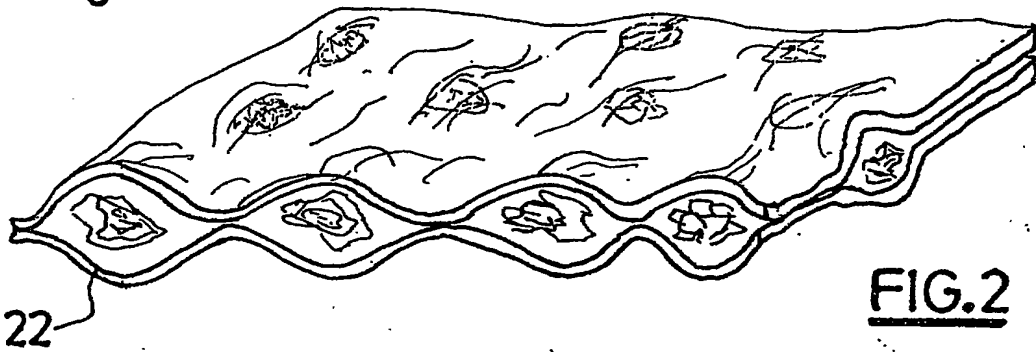
fig. 4



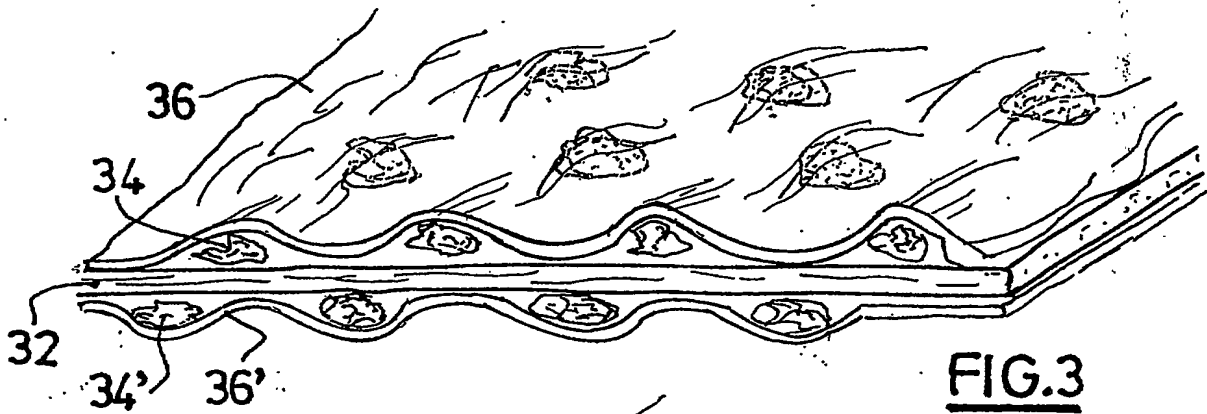
1/1



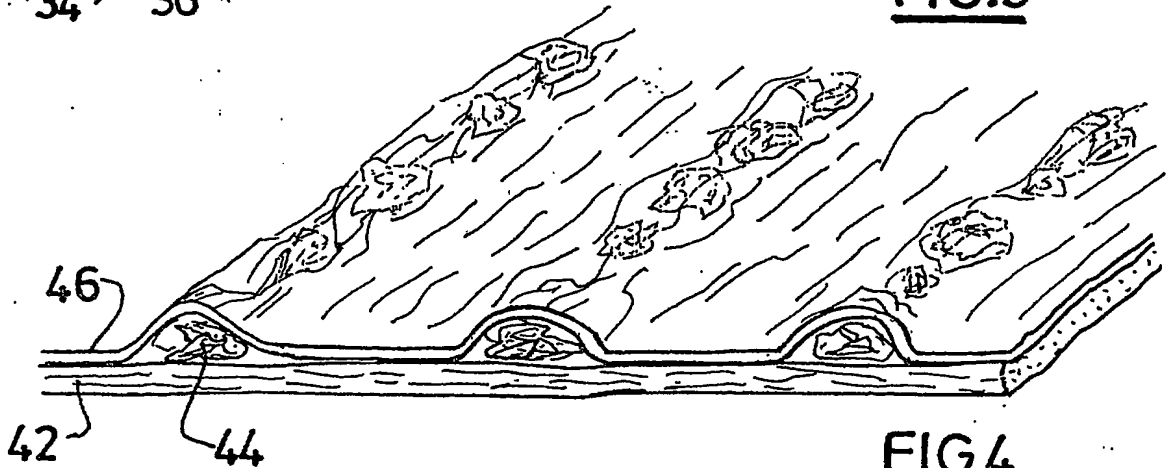
**FIG. 1**



**FIG. 2**



**FIG. 3**



**FIG. 4**

**BREVET D'INVENTION****CERTIFICAT D'UTILITÉ**

Code de la propriété intellectuelle - Livre VI

**DÉPARTEMENT DES BREVETS**26 bis, rue de Saint Pétersbourg  
75800 Paris Cedex 08

Téléphone : 33 (1) 53 04 53 04 Télécopie : 33 (1) 42 94 86 54

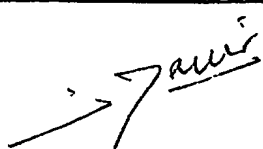
**DÉSIGNATION D'INVENTEUR(S)** Page N° 1../1..

(À fournir dans le cas où les demandeurs et les inventeurs ne sont pas les mêmes personnes)



Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire

DB 113 @ W / 270601

<b>Vos références pour ce dossier (facultatif)</b>		
<b>N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL</b>		03 09 868
<b>TITRE DE L'INVENTION</b> (200 caractères ou espaces maximum)		
Tampon pour les soins de la peau		
<b>LE(S) DEMANDEUR(S) :</b>		
GEORGIA-PACIFIC FRANCE		
<b>DESIGNE(NT) EN TANT QU'INVENTEUR(S) :</b>		
<b>1</b>	Nom	LOUIS DIT PICARD
	Prénoms	Bernard
Adresse	Rue	La Grosse Londe - SAINT NICOLAS DU BOSC
	Code postal et ville	[2 7 3 7 0] AMFREVILLE LA CAMPAGNE - FRANCE
Société d'appartenance (facultatif)		
<b>2</b>	Nom	GREGOIRE
	Prénoms	Philippe
Adresse	Rue	16 Domaine de la Courcanne
	Code postal et ville	[2 7 7 0 0] LES ANDELYS - FRANCE
Société d'appartenance (facultatif)		
<b>3</b>	Nom	
	Prénoms	
Adresse	Rue	
	Code postal et ville	
Société d'appartenance (facultatif)		
S'il y a plus de trois inventeurs, utilisez plusieurs formulaires. Indiquez en haut à droite le N° de la page suivi du nombre de pages.		
<b>DATE ET SIGNATURE(S)</b> <b>DU (DES) DEMANDEUR(S)</b> <b>OU DU MANDATAIRE</b> (Nom et qualité du signataire)		
PARIS, le 12 AOÛT 2003  <div style="text-align: right;">   <b>Daniel DAVID</b>  <b>(CPI 01-0505)</b> </div>		

PCT/FR2004/002113



**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning  
Operations and is not part of the Official Record**

**BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☒ **BLACK BORDERS**
- ☐ **IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- ☐ **FADED TEXT OR DRAWING**
- ☐ **BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- ☐ **SKEWED/SLANTED IMAGES**
- ☐ **COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- ☐ **GRAY SCALE DOCUMENTS**
- ☐ **LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- ☐ **REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- ☐ **OTHER:** \_\_\_\_\_

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

**As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.**